



## «Утверждены»

Председатель Комитета декоративных,  
строительных материалов Ассоциации «Союзкраска»,  
заместитель директора Ассоциации

Федотов С.И.

Решение Комитета декоративных, строительных  
материалов Ассоциации «Союзкраска»  
Протокол №1 от 27.04.2023г.

## Технические стандарты (Стандарты качества)

### I. Общие положения.

1. Настоящие Технические стандарты (Стандарты качества) необходимы для достижения предусмотренных Уставом Ассоциации Участников Рынка Лакокрасочных Материалов в Поддержку Качества Краски (далее – Ассоциация) целей и решения задач по формированию и продвижению на рынке лакокрасочных материалов принципа приоритета и поддержки качества и защиты окружающей среды, по содействию повышению качества отечественной продукции и услуг.
2. Настоящие Технические стандарты (Стандарты качества) разработаны в соответствии с Уставом Ассоциации.
3. Настоящие Технические стандарты (Стандарты качества) определяют требования к лакокрасочным материалам не промышленного назначения, производимым и/или реализуемым членами Ассоциации.
4. Поскольку Ассоциация заинтересована в широком распространении идей приоритета качества и привлечении новых членов, в случае если деятельность членов Ассоциации и/или производимая и/или реализуемая ими продукция не соответствует настоящим Техническим стандартам Ассоциации (Стандартам качества), таким членам устанавливается адаптационный период в течение 1 (одного) года в соответствии с учредительными документами Ассоциации. В течение указанного периода член Ассоциации, для которого установлен такой адаптационный период, обязан привести свою деятельность и/или производимую и/или реализуемую им продукцию в соответствие с Техническими стандартами Ассоциации (Стандартами качества). В случае не приведения членом Ассоциации в указанный период своей деятельности и/или производимой и/или реализуемой им продукции в соответствие с Техническими стандартами Ассоциации (Стандартами качества), такой член подлежит исключению из Ассоциации в порядке, предусмотренном учредительными документами Ассоциации.
5. В случае наличия у Ассоциации и/или её уполномоченных органов обоснованных сомнений относительно соответствия качества продукции, производимой и/или реализуемой членами Ассоциации, кандидатами в члены Ассоциации, у таких членов, кандидатов в члены может быть запрошено документальное подтверждение в виде заключений, протоколов испытаний, иных документов, выданных независимыми экспертными лабораториями,

аккредитованными в порядке, установленном действующим законодательством Российской Федерации, на предмет соответствия качества такой продукции настоящим Техническим стандартам (Стандартам Качества).

6. Ассоциация вправе самостоятельно проводить выборочные проверки соответствия качества продукции, производимой и/или реализуемой членами Ассоциации, кандидатами в члены Ассоциации в порядке, предусмотренном внутренними документами Ассоциации.

## **II. Стандарты качества**

### **КАТЕГОРИЯ 1. ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ СТАНДАРТЫ КАЧЕСТВА, САНИТАРНЫЕ И ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ, ПРИНЯТЫЕ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ (НЕ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ):**

**Лакокрасочные материалы, производимые и/или реализуемые членами Ассоциации должны:**

#### **1) Полностью исключать содержание следующих компонентов:**

- ЛОС (летучие органические соединения): метанол, бензол, пиробензол, хлорированные углеводороды (токсичные растворители) в соответствии с ГОСТ 33290-2023 «Материалы лакокрасочные, применяемые в строительстве»
- Тяжелые металлы (ртуть, кадмий, мышьяк) в соответствии с ГОСТ 33290-2023 «Материалы лакокрасочные, применяемы в строительстве»
- Пигментный хромат свинца (токсичен, является канцерогеном) в соответствии с Евродирективой № 1907/2006 REACH
- АРЕО Алкилфенолэтоксилат (разрушает эндокринную систему, наносит вред окружающей среде) в соответствии с Евродирективой № 1907/2006 REACH
- Соли и оксиды свинца (токсичны в соответствии с Евродирективой № 1907/2006 REACH)

#### **2) Содержать ограниченное количество вредных компонентов в составе лакокрасочных материалов, обнаруживаемых аналитическим методом LC300Ue:**

- Карбендазим в количестве <1000 ppm (<0,1% массовых)
- Диурон в количестве <250 ppm (<0,025% массовых)
- Цибутрин в количестве <25 ppm (<0,0025% массовых)
- Тербутрин в количестве <25 ppm (<0,0025% массовых)

Согласно Евродирективе о Бицидах (EU Biocidal Products Directive – BPR 528/2012/EC) и Евродирективе ЕС/1272/2008 в отношении классификации, маркировки и упаковки бицидов, при концентрациях вышеуказанных, требуется маркировать продукцию соответствующими пиктограммами для информирования потребителей о вредном воздействии на окружающую среду и здоровье человека.

#### **3) Иметь уровень Летучих органических соединений в соответствии с ГОСТ 33290-2023 на период января 2018 г (см. Приложение 1)**

### **КАТЕГОРИЯ 2:**

**приложение 1**

#### **3 УРОВНЯ СТАНДАРТОВ КАЧЕСТВА, ПРИНЯТЫХ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ (НЕ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ) ВД Краски и Эмали на растворителях белые, ВД Краски фасадные)**

**приложение 2**

#### **3 УРОВНЯ СТАНДАРТОВ КАЧЕСТВА, ПРИНЯТЫХ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ (НЕ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ) Антикоррозионные ЛКМ и Деревозащитные ЛКМ).**

## КРАСКИ ВОДНО-ДИСПЕРСИОННЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	ПАРАМЕТР	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ / СЕГМЕНТ			МЕТОДЫ ТЕСТИРОВАНИЯ
		ЭКОНОМ	МЕДИУМ	ПРЕМИУМ	
Для потолка	Кроющая способность, м <sup>2</sup> /л. КК=98, не менее	4	6	7	EN 13300 ГОСТ 34824-2022
Для стен и потолка (для сухих помещений)	Степень белизны (CIELAB, L*, b*). <i>Не применимо для красок-основ</i>	L>94 b<3,5	L>95 b<2.5	L>96 b<2.5	ГОСТ 52662 (ISO 7724-2:1984)
Для стен и потолка влагостойкая (для сухих и влажных помещений)	Степень меления, баллы, не более	3	-	-	ISO 4628-6
	Стойкость плёнки к статическому воздействию воды при температуре 20±2°С, час, не менее	4	6	12	ГОСТ 9.403 метод В
Для стен и потолка моющаяся	Стойкость к влажному истиранию, класс покрытия (моющиеся краски)	3	3 или 2	2 или 1	ГОСТ 32300 / EN 13300
Все краски	Параметры безопасности	APEO-free Уровень ЛОС по ГОСТ 33290 (на 01.01.2018г.)	APEO-free Уровень ЛОС по ГОСТ 33290 (на 01.01.2018г.)	APEO-free Уровень ЛОС по EN Directive 2004/42/EC	ГОСТ 31991.2-2012 (ISO11890-2:2006)

## ЭМАЛИ ОРГАНОРАЗБАВЛЯЕМЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ И НАРУЖНЫХ РАБОТ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	ПАРАМЕТР	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ/ СЕГМЕНТ			МЕТОДЫ ТЕСТИРОВАНИЯ
		ЭКОНОМ	МЕДИУМ	ПРЕМИУМ	
Для внутренних и наружных работ	Кроющая способность м <sup>2</sup> /л, КК=98, не менее	4	6	7	ISO 13300 ГОСТ 34824-2022
	Прогнозируемый срок службы в условиях эксплуатации У1, ХЛ1, УХЛ1 (в соответствии с НТД производителя), лет, не менее	2	5	9	ГОСТ 9.401-91, метод оценки внешнего вида – ГОСТ 9.407-84
	Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3	2	1	ГОСТ 6806
	Степень белизны для белых эмалей (CIELAB, L*, b*). <i>Не применимо для красок-основ.</i>	L>92; b<5,5	L>93; b<5.0	L>94; b<4.0	ГОСТ 52662 (ISO 7724-2:1984)
Параметры безопасности	Отсутствие свинца в качестве пигмента. Уровень ЛОС по ГОСТ 33290 (на 01.01.2018г.)	Отсутствие свинца в качестве пигмента. Уровень ЛОС по ГОСТ 33290 (на 01.01.2018г.)	Отсутствие свинца в качестве пигмента. Уровень ЛОС по EN Directive 2004/42/EC	ГОСТ 31991.2-2012 (ISO 11890-2:2006)	

**КРАСКИ ВОДНО-ДИСПЕРСИОННЫЕ ДЛЯ ФАСАДОВ**

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	ПАРАМЕТР	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ/ СЕГМЕНТ			МЕТОДЫ ТЕСТИРОВАНИЯ
		ЭКОНОМ	МЕДИУМ	ПРЕМИУМ	
Для фасадов по минеральным поверхностям, традиционные (акриловые, стирол-акриловые), модифицированные добавками	Кроющая способность м <sup>2</sup> /л, КК=98, не менее	4	6	7	ISO 13300 ГОСТ 34824-2022
	Прогнозируемый срок службы в условиях эксплуатации У1, ХЛ1, УХЛ1 (в соответствии с НТД производителя), лет, не менее	2	8	10	ГОСТ 9.401-91, метод оценки внешнего вида – ГОСТ 9.407-84
	Паропроницаемость для фасадных, класс, не менее	Не применимо	V2	V1	ГОСТ 33355-2015 (ISO 7783:2011)
	Паропроницаемость для цокольных, класс, не менее	Не применимо	V2	V2	ГОСТ 33355-2015 (ISO 7783:2011)
	Водопоглощение для фасадных, класс, не более	Не применимо	W2	W3	ГОСТ 33352-2015 (EN 262-3:2008)
	Водопоглощение для цокольных, класс, не более	Не применимо	W3	W3	ГОСТ 33352-2015 (EN 262-3:2008)
	Грибостойкость, балл, не хуже (при указании фунгицидных свойств)	ПГх2	ПГх1	ПГх0	ГОСТ 9-050 метод Б или протокол, подтверждающий фунгицидные свойства по др.методу
	Параметры безопасности	APEO-free. Уровень ЛОС по ГОСТ 33290 (на 01.01.2018г.)	APEO-free. Уровень ЛОС по ГОСТ 33290 (на 01.01.2018г.)	APEO-free. Уровень ЛОС по EN Directive 2004/42/EC	ГОСТ 31991.2-2012 (ISO 11890-2:2006)

**Технические требования к лакокрасочным материалам  
(не промышленного назначения).  
Антикоррозионные ЛКМ, ЛКМ для защиты древесины.**

Группа продуктов/параметр			Требования к качеству/сегмент			Методы тестирования
			эконом	медиум	премиум	
Антикоррозионные ЛКМ для наружных работ (ВД и ОР), в том числе с преобразователем ржавчины.		Эластичность	3	2	1	ГОСТ 6806
		Атмосферостойкость	Более 2	Более 4	Более 6	ГОСТ 9401-91
		Стойкость покрытия (самост или в комплексе) в соляном растворе, час, не менее	8	24	72	ГОСТ 9403 мет А
		Адгезия, решетчатый надрез, балл	2	1	1	ГОСТ 15140 мет 2
ЛКМ для защиты древесины для наружных работ	яхтные лаки, кроющие составы.	Атмосферостойкость	Более 2	Более 4	Более 6	ГОСТ 9.401-91
		Изменение декоративных свойств покрытия, баллы	набор статистических данных			ГОСТ 9.401-91
		Грибостойкость, не хуже (только для ЛКМ с заявленными антисептическими свойствами)	Пгх1	Пгх1	ПгхО	ГОСТ 9.050 мет Б.
	лаки-антисептики, Пропитки,	Атмосферостойкость	Более 2	Более 4	Более 6	ГОСТ 9.401-91
		Грибостойкость, не хуже (только для ЛКМ с заявленными антисептическими свойствами)	Пгх1	Пгх1	ПгхО	ГОСТ 9.050 мет Б.
ЛКМ для защиты древесины для внутренних работ.	ЛКМ для деревянных полов, паркета (ВД и ОР)	Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), усл. ед., не менее	0,15	0,25	0,25	ГОСТ 5233
		Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре (20±2) °С, ч, не менее	4	8	8	ГОСТ 9.403 метод А

**Технические требования к лакокрасочным материалам  
(не промышленного назначения).  
Водно-дисперсионные Грунтовки**

Группа продуктов/ Параметр		Требования к качеству/сегмент			Методы тестирования
		эконом	медиум	премиум	
Грунтовки	Массовая доля ( по связующему) нелетучих веществ, %	не менее 2	не менее 4	не менее 6	ГОСТ 31939-2012
Со специальными свойствами (фунгицидными свойствами)	Массовая доля ( по связующему) нелетучих веществ, %	соответствует области применения (глубокопроникающие, укрепляющие), см выше			
	Стойкость покрытия к воздействию плесневых грибов (грибостойкость)	ПГх1	ПГх1	ПГх0	ГОСТ 9.050 метод Б

**Технические требования к лакокрасочным материалам  
(не промышленного назначения).  
Водно-дисперсионные шпатлевки для минеральных поверхностей, гипсокартона**

Вид шпатлевки		Требования к качеству/сегмент			Методы тестирования	
		эконом	медиум	премиум		
Шпатлевки для наружных работ	Усадка (отсутствие усадочных трещин после высыхания покрытия рекомендуемой толщины), мм	3		5	ГОСТ 33290-2023 ОСТ 66 18-81 п.7	
	Способность к шлифованию	Не забивает шлифовальную бумагу, легко шлифуется или не требует шлифовки, покрытие не отслаивается			ГОСТ 33290-2023 ОСТ 66 18-81 п 5.	
	Сцепление шпатлевочного слоя с минеральной поверхностью, кгс/см <sup>2</sup>	Не менее 3			ГОСТ 14760-69	
	Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре (20±2) °С, ч, не менее	24			ГОСТ 52020-2003 п.9.6, ГОСТ 9.403 метод А	
Шпатлевки для внутренних работ	Финишные (тонкослойные)	Усадка (отсутствие усадочных трещин после высыхания покрытия рекомендуемой толщины), мм	1		ГОСТ 33290-2023 ОСТ 66 18-81 п.7	
		Сцепление шпатлевочного слоя с минеральной поверхностью, кгс/см <sup>2</sup>	Не менее 1,5			ГОСТ 14760-69
		Способность к шлифованию	Допускается забивание шлиф. бумаги, покрытие не отслаивается	Не забивает шлиф. бумагу, легко шлифуется или не требует шлифовки, покрытие не отслаивается		ГОСТ 33290-2023 ОСТ 66 18-81 п.5



Заполняющие	Усадка (отсутствие усадочных трещин после высыхания покрытия рекомендуемой толщины), мм	1	3	5	ГОСТ 33290-2023, ОСТ 66 18-81 п.7
	Сцепление шпатлевочного слоя с минеральной поверхностью, кгс/см <sup>2</sup>	Не менее 1.5			ГОСТ 14760-69
	Способность к шлифованию	Допускается забивание шлиф. бумаги, покрытие не отслаивается	Не забивает шлиф бумагу, легко шлифуется или не требует шлифовки, покрытие не отслаивается		ГОСТ 33290-2023 ОСТ 66 18-81 п.5

**Технические требования на эмали ПФ-115  
для наружных и внутренних работ**

ГРУППА ПРОДУКТОВ/ПАРАМЕТР		ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ / СЕГМЕНТ			МЕТОДЫ ТЕСТИРОВАНИЯ
		ЭКОНОМ	МЕДИУМ	ПРЕМИУМ	
Эмали алкидные и алкидно-модифицированные различных расцветок	Стойкость пленки при ударе, не менее, см	30	50	50	ГОСТ 4765
	Укрывистость пленки г/кв м	Не более 250	Не более 180	Не более 120	ГОСТ 8784-75 раздел 1
	Твердость, у.е. (Кениг), 72 ч, не менее при толщине сух. слоя не менее 20±2 мкм	0,15	0,15	0,15	ГОСТ 5233
	Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3	2	1	ГОСТ 6806
	Время высыхания, ч, не более	48 * согласно ГОСТ 6465-76	24		ГОСТ 19007
	Адгезия покрытия, баллы	2	1		ГОСТ 15140-78
	Прогнозируемый срок службы в условиях эксплуатации У1, ХЛ1, УХЛ1 (в соответствии с НТД производителя), не менее, лет	2	4	7	ГОСТ 9.401-91, метод оценки внешнего вида – ГОСТ 9.407-84
	Параметры безопасности	Отсутствие свинца в качестве пигмента  Уровень ЛОС по ГОСТ 33290 (на 01.01.2018.)	Отсутствие свинца в качестве пигмента  Уровень ЛОС по ГОСТ 33290 (на 01.01.2018.)	Отсутствие свинца в качестве пигмента  Уровень ЛОС по EU Directive 2004/42/EC	ГОСТ 31991.2-2012 (ИСО 11890-2:2006)

## Технические требования на декоративные текстурированные покрытия для наружных и внутренних работ

ГРУППА ПРОДУКТОВ/ПАРАМЕТР		ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ / СЕГМЕНТ			МЕТОДЫ ТЕСТИРОВАНИЯ
		ЭКОНОМ	МЕДИУМ	ПРЕМИУМ	
<p>Штукатурка декоративная (нанесение кельмой и др специнструментом).</p> <p>Краска текстурная, структурная, фактурная (нанесение валиком, кистью и др специнструментом).</p>	<p>Прогнозируемый срок службы в условиях эксплуатации У1, ХЛ1, УХЛ1 (в соответствии с НТД производителя, для наружных работ), лет, не менее</p>	2	6	8	ГОСТ 9.401-91, Метод оценки ГОСТ 9.407-84
	<p>Стойкость покрытия к статическому воздействию воды (для наружных работ и помещений с повышенной влажностью), не менее, час</p>	8	12	24	ГОСТ 9.403-80 метод А
	<p>Стойкость к образованию трещин</p>	Образование трещин не допускается			ГОСТ Р 55818-2018 п 7.3.2
	<p>Параметры безопасности</p>	<p>APEO-free</p> <p>Уровень ЛОС по ГОСТ 33290 (на 01.01.2018.)</p>	<p>AEO free</p> <p>Уровень ЛОС по ГОСТ 33290 (на 01.01.2018.)</p>	<p>APEO free</p> <p>Уровень ЛОС по EU Directive 2004/42/EC</p>	ГОСТ 31991.2-2012 (ИСО 11890-2:2006)

**Технические требования на эмали для пола различных расцветок  
ОР и ВД базы А и С**

ГРУППА ПРОДУКТОВ/ПАРАМЕТР		ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ / СЕГМЕНТ			МЕТОДЫ ТЕСТИРОВАНИЯ
		ЭКОНОМ	МЕДИУМ	ПРЕМИУМ (Базы А,С)	
Эмали для пола на основе растворителя	Стойкость пленки при ударе, не менее, см	30	40	50	ГОСТ
	Укрывистость - невысушенной пленки, г/кв м - высушенной пленки, г/кв м	160 -	140-160 90-150	- 150	ГОСТ 8784-75, раздел 1
	Твердость, у.е. (Кениг), 72 ч, не менее при толщине сух. слоя не менее 20±2 мкм	0,15	0,2	0,25	ГОСТ 5233
	Адгезия покрытия, баллы, не более	2	2	1	ГОСТ 15140
	Стойкость к статическому воздействию жидкостей при t=(40±2) °С, мин - воды - 0,5% р-ра хоз.мыла, моющ.. средство	10 15	30 15	60 15	ГОСТ 9.403-80, метод Б
	Параметры безопасности	Отсутствие свинца в качестве пигмента  Уровень ЛОС по ГОСТ 33290 (на 01.01.2018.)	Отсутствие свинца в качестве пигмента  Уровень ЛОС по ГОСТ 33290 (на 01.01.2018.)	Отсутствие свинца в качестве пигмента  Уровень ЛОС по EU Directive 2004/42/EC	ГОСТ 31991.2-2012 (ИСО 11890-2:2006)

\* Стойкость покрытия к истиранию по Таберу — сбор статистических данных.

ГРУППА ПРОДУКТОВ/ ПАРАМЕТР		ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ / СЕГМЕНТ			МЕТОДЫ ТЕСТИРОВАНИЯ
		ЭКОНОМ	МЕДИУМ	ПРЕМИУМ	
Эмали для пола на водной основе	Стойкость пленки при ударе, не менее, см	30	40	50	ГОСТ 4765
	Укрывистость высушенной пленки г/кв м, не более	200	100 (цветные) 150 (база А)	90 (цветные) 120 (база А)	ГОСТ 8784, раздел 1
	Твердость, у.е. (Кениг), 72 ч, не менее при толщине сух. слоя 20±2 мкм	0,15		0,3	ГОСТ 5233
	Адгезия покрытия, баллы, не более	2		1	ГОСТ 15140
	Стойкость к статическому воздействию жидкостей при t=(40±2) °С, мин - воды - 0,5% р-ра хоз.мыла, моющ.. средство	10 15	30 15	60 15	ГОСТ 9.403-80, метод Б
	Параметры безопасности	Отсутствие свинца в качестве пигмента Уровень ЛОС по ГОСТ 33290 (на 01.01.2018.)	Отсутствие свинца в качестве пигмента Уровень ЛОС по ГОСТ 33290 (на 01.01.2018.)	Отсутствие свинца в качестве пигмента Уровень ЛОС по EU Directive 2004/42/EC	ГОСТ 31991.2-2012 (ИСО 11890-2:2006)

\* Стойкость покрытия к истиранию по Таберу — сбор статистических данных.